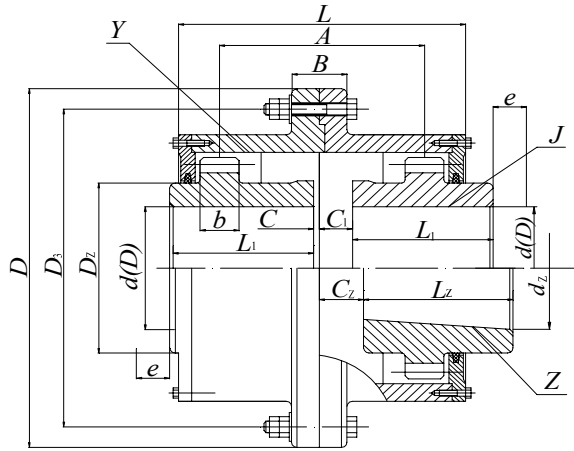
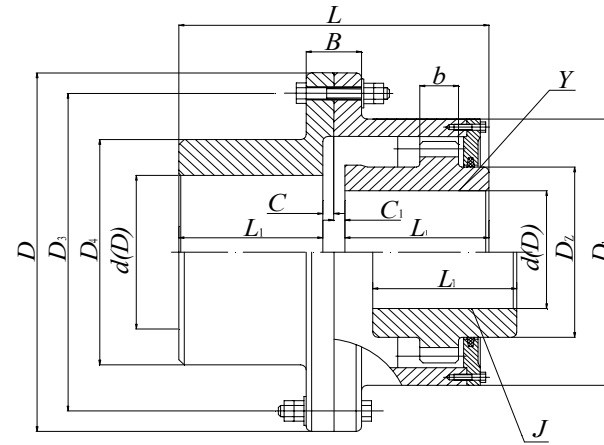


KHỚP NỐI RĂNG

KHỚP NỐI HAI NỬA RĂNG CL



KHỚP NỐI MỘT NỬA RĂNG CLZ



Mã hiệu	Đường kính trục kiểu Y, J và Z (mm)						Momen xoắn KG.m	Tốc độ truyền	Kích thước lỗ	Răng		D	D1	D2	D3	L1	B	b	
	d min	d max	dmin	dmax	dmin	dmax				modun	Số răng								
CL1	CLZ1	18	40	30	38	18	60	71	3780	6 13	2.5	30	170	110	55	140	55	34	12
CL2	CLZ2	30	50	40	55	30	70	140	3000	6 13	2.5	38	185	125	70	165	70	34	15
CL3	CLZ3	40	60	40	65	40	90	315	2400	6 17	3	40	220	150	90	185	85	40	20
CL4	CLZ4	45	75	60	75	45	100	560	2000	8 17	3	48	250	175	110	215	105	40	25
CL5	CLZ5	50	90	80	95	50	120	800	1680	8 21	3	56	290	200	130	245	115	50	25
CL6	CLZ6	60	105			50	130	1180	1500	8 21	4	48	320	230	140	275	125	50	30
CL7	CLZ7	65	120	100	120	65	150	1900	1270	10 21	4	56	350	260	170	305	140	50	35
CL8	CLZ8	80	140	130	150	80	170	2360	1140	10 21	4	62	380	290	190	335	160	50	35
CL9	CLZ9	90	160			90	190	3000	1000	10 25	6	46	430	330	210	380	165	50	35
CL10	CLZ10	110	180			110	210	5000	850	12 25	6	56	490	390	250	440	180	50	40
CL11	CLZ11	120	220			120	250	7100	750	12 25	8	48	545	445	300	495	200	60	45
CL12	CLZ12	140	250			140	280	10000	660	14 25	8	54	590	490	340	540	240	60	50
CL13	CLZ13	160	280			160	300	15000	600	14 32	10	48	680	555	380	620	260	70	60
CL14	CLZ14	180	320			180	340	20000	540	16 32	10	54	730	610	420	670	280	70	65

CÔNG TY CP ĐẦU TƯ PHÁT TRIỂN CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM

CL15	CLZ15	200	360			200	380	25000	480	18 32	10	58	780	660	480	720	320	70	70
CL16	CLZ16	230	400			230	420	37500	425	18 38	12	56	900	755	530	830	350	90	75
CL17	CLZ17	260	450			260	480	56000	380	20 38	12	64	1000	855	630	980	400	90	90
CL18	CLZ18	300	500			300	530	75000	330	20 38	12	72	1200	950	710	1030	450	110	90
CL19	CLZ19	380	560			350	600	100000	300	22 50	12	80	1250	1050	800	1150	485	110	100
Mã hiệu	L	Lz	A	C	C1	C2	e	a	Khối lượng	L	D1	C	C1	Khối lượng (kg)	kg.m2				
CLZ1	115	60	40	2.5	11	18	12	0.4	7.5	118	95	2.5	11	7.8	c0.12				
CLZ2	145	85	75	2.5	13	22	12	0.65	11.37	148	110	2.5	13	11.8	0.24				
CLZ3	170	85	92	2.5	15	25	18	0.8	20.95	175	145	2.5	15	21.7	0.44				
CLZ4	215	110	125	2.5	17	28	18	1	34.9	215	170	2.5	17	36.4	0.9				
CLZ5	235	135	145	5	22	35	25	1.25	51.93	240	190	5	22	51.9	1.45				
CLZ6	255	----	160	5	25	----	25	1.35	68.7	260	210	5	25	69.1	3				
CLZ7	285	170	185	5	25	40	30	1.6	95.3	290	240	5	25	96.3	5				
CLZ8	325	205	210	5	30	45	30	1.8	129.5	330	270	5	30	133.8	8.25				
CLZ9	335	----	220	5	30	----	30	1.9	168.3	340	280	5	30	156	10.25				
CLZ10	365	----	245	5	30	----	30	2.1	254.2	370	320	5	30	237.2	20				
CLZ11	405	----	280	5	35	----	35	2.4	378	405	380	5	35	364.4	37				
CLZ12	485	----	350	5	38	----	35	3	528.1	485	420	5	38	578.83	60				
CLZ13	525	----	375	7.5	45	----	40	3.2	749	530	480	7.5	45	752.4	115				
CLZ14	565	----	405	7.5	50	----	40	3.5	944	570	520	7.5	50	934.9	170				
CLZ15	645	----	480	7.5	50	----	40	4.5	1278.03	650	560	7.5	50	1239.9	250				
CLZ16	705	----	535	10	----	----	50	4.6	1815.2	715	650	10	----	1795.8	480				
CLZ17	805	----	625	10	----	----	50	5.4	2681.1	815	750	10	----	2644.4	900				
CLZ18	905	----	710	10	----	----	50	6.1	3529	915	820	10	----	3550.4	1300				
CLZ19	975	----	730	15	----	----	60	6.3	4801.5	990	920	15	----	4951	2275				

Là khớp nối truyền chuyển động qua răng ăn khớp.

Với ưu điểm là nó có thể bù những sai lệch trong quá trình chế tạo và lắp ghép khi hai trục của hai bên khớp nối có sai lệch lớn.

Thông thường có thể sử dụng khớp nối một nửa răng cho những tải có công suất nhỏ và chế tạo chính xác.

Khi ở công suất lớn và các khoảng sai lệch lớn người ta sử dụng loại hai nửa răng cho những trường hợp này.